

## **COMUNE DI ARLUNO**

CITTA' METROPOLITANA DI MILANO

Articolazione Tariffaria 2023, determinazione dei parametri K per il calcolo delle tariffe unitarie

## **Premessa**

La Legge n. 147 del 27 Dicembre 2013 ha istituito a far data dal 1° gennaio 2014 la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti. Tale tributo (o corrispettivo, in caso di applicazione del comma 668, dell'art. 1, della suddetta Legge) sostituisce tutti i vigenti prelievi relativi alla gestione dei rifiuti urbani, sia di natura patrimoniale sia di natura tributaria.

Il Comune, nella commisurazione della tassa o della tariffa corrispettiva, può tenere conto dei criteri determinati con il regolamento di cui al D.P.R. 27 aprile 1999 n. 158, recante le "Norme per la elaborazione del metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani".

La TARI è suddivisa in una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, e in una quota variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, ed è articolata in utenze domestiche e non domestiche. La ripartizione dei costi totali del servizio è stabilita dal Consiglio Comunale, contestualmente all'approvazione delle tariffe per la gestione dei rifiuti urbani e assimilati.

L'articolazione tariffaria di cui al presente documento è stata redatta secondo quanto previsto dall'art. 8 del D.P.R. 158/99, come rivisto e integrato dalle Deliberazioni ARERA 443/2019 e 363/2021, che ha introdotto il MTR (Metodo tariffario servizio integrato di gestione dei rifiuti), al fine della copertura integrale dei costi di servizio.

Il PEF 2022-2025, elaborato ai sensi della Deliberazione ARERA 363/2021/R/Rif, è stato validato entro i termini di approvazione della tariffa 2022 ed è sviluppato sull'intero periodo regolatorio che copre le annualità dal 2022 al 2025 e vedrà l'aggiornamento "biennale" (ex art. 8 Deliberazione 363/2021/R/Rif) per le ultime due annualità di piano (2024 e 2025) entro i termini di approvazione della tariffa 2024.

Il PEF 2022-2025 è stato elaborato sulla base delle fonti contabili obbligatorie del gestore relative all'annualità 2020.

ARERA prevede inoltre la possibilità di un aggiornamento infra periodo (art. 8 Deliberazione 363/2021/R/Rif) nel caso si verifichino circostanze straordinarie tali da pregiudicare gli obiettivi indicati nel piano. In particolare per l'anno 2023 non si prevedono situazioni straordinarie tali da giustificare l'aggiornamento infra periodo di cui sopra.

Con il PEF 2022-2025 sono state quindi già determinate le entrate tariffarie da considerare per l'articolazione tariffaria 2023.

## 1. Articolazione tariffaria e determinazione percentuali UD/UND e F/V

Le entrate tariffarie previste per l'anno 2023 saranno articolate come segue:

| Parametri TARI 2023  |         |              |
|--|---------|--------------|
|  |         |              |
| Totale PEF (escluso Tributo provinciale e inclusa IVA 10%)     |         | 1.649.411,05 |
| Entrate da Tari mercato - Legge 160/2019 art. 1, commi 837-838 |         | -4.000,00    |
| Contributo scuole - MIUR                                       |         | -6.949,06    |
| Recupero crediti   |         | -9.005,07    |
| Recupero da sanzioni   |         | -11.169,98   |
| Conguaglio gestione CCN 2021 (Iva inclusa)                     |         | 291.348,76   |
| TOTALE ENTRATE TARIFFARIE                                      |         | 1.909.635,70 |
|  |         |              |
|  | %       |              |
| GRADO DI COPERTURA   | 100,00% |              |
| QUOTA ATTRIBUITA ALLE UTENZE DOMESTICHE                        | 53,50%  | 1.021.655,10 |
| QUOTA ATTRIBUITA ALLE UTENZE ATTIVITA'                         | 46,50%  | 887.980,60   |
| QUOTA FISSA SULL'IMPORTO TOTALE TARI                           | 32,73%  | 624.955,01   |
| QUOTA VARIABILE SULL'IMPORTO TOTALE TARI                       | 67,27%  | 1.284.680,70 |

Come indicato in precedenza, il PEF 2022-2025 è stato elaborato sulla base delle fonti contabili obbligatorie del gestore dell'anno 2020.

Pertanto, rispetto al piano finanziario deliberato lo scorso anno per il periodo regolatorio 2022-2025, l'unico valore che è stato modificato è l'importo relativo al Canone Unico del mercato (da  $\leqslant$  3.510,51 del 2022 a  $\leqslant$  4.000 del 2023) che non è soggetto alla regolazione ARERA.

La percentuale di ripartizione tra costi fissi e costi variabili, che è determinata in base all'MTR 2, si modifica come segue:

|                 | da PF_2022 deliberato | da MTR 2023 |
|-----------------|-----------------------|-------------|
| Costi fissi     | 32,96%                | 32,73%      |
| Costi variabili | 67,04%                | 67,27%      |

Per la Tari Tributo, si dovrà prevedere l'iscrizione a Bilancio Comunale delle entrate ed uscite come di seguito riepilogate:

| ENTRATE BILANCIO COMUNALE                                      | PREVENTIVO<br>2022 | PREVENTIVO 2023 | PREVENTIVO<br>2024 | PREVENTIVO<br>2025 |
|--|--------------------|-----------------|--------------------|--------------------|
| AVVISI TARI  | 1.780.581,82       | 1.909.635,70    | 1.905.652,82       | 1.931.614,95       |
| Entrate da Tari mercato - Legge 160/2019 art. 1, commi 837-838 | 3.510,51           | 4.000,00        | 4.000,00           | 4.000,00           |
| Tari - riduzioni coperte dal Comune                            | 0,00               | 0,00            | 0,00               | 0,00               |
| Entrate da recupero crediti e sanzioni                         | 10.000,00          | 10.000,00       | 10.000,00          | 10.000,00          |
| Contributo scuole  | 6.949,06           | 6.949,06        | 6.949,06           | 6.949,06           |
| TOTALE ENTRATE PREVISTE  | 1.801.041,39       | 1.930.584,76    | 1.926.601,88       | 1.952.564,01       |
| nte territorialmente competente                                |                    |                 |                    |                    |
| TRIBUTO PROVINCIALE  | 89.029,09          | 95.481,78       | 95.282,64          | 96.580,75          |
|  |                    |                 |                    |                    |
| LICCITE DII ANCIO CONMUNIALE                                   | PREVENTIVO         | PREVENTIVO      | PREVENTIVO         | PREVENTIVO         |
| USCITE BILANCIO COMUNALE                                       | 2022               | 2023            | 2024               | 2025               |
| Costi interni del Comune                                       | 47.214,79          | 47.214,79       | 47.214,79          | 47.214,79          |
| Accantonamento fondo svalutazione crediti del comune           | 90.671,38          | 90.671,38       | 90.671,38          | 90.671,38          |
| Costi fatturati dal Consorzio esclusa IVA                      | 1.317.258,35       | 1.353.852,33    | 1.379.214,43       | 1.405.187,04       |
| Oneri IVA  | 169.974,03         | 174.148,53      | 171.501,27         | 171.490,80         |
| Altre Poste di competenza del Comune                           | 5.940,07           | -164,80         | 0,00               | 0,00               |
| Residuo a copertura di gestione CCN                            | 169.982,76         | 264.862,51      | 238.000,00         | 238.000,00         |
| TOTALE   | 1.801.041,39       | 1.930.584,76    | 1.926.601,88       | 1.952.564,01       |
|  |                    |                 |                    |                    |
| GRADO DI COPERTURA   | 100,00             | 100,00          | 100,00             | 100,00             |
|  |                    |                 |                    |                    |
|  |                    |                 |                    |                    |

Nella seguente tabella vengono invece riportate le scontistiche previste per la Tari.

| Descrizione sconto                          | %           | Fissa/Varia       |
|---|-------------|-------------------|
| AVVIO AL RECUPERO RIFIUTI URBANI            | fino al 100 | Variabile         |
| COMPOSTAGGIO DOMESTICO                      | 20,00       | Fissa e Variabile |
| LOCALI A DISPOSIZIONE E PER USO STAGIONALE  | 30,00       | Fissa/Variabile   |
| CASA UTENTI RICOVERATI                      | 30,00       | Fissa/Variabile   |
| FABBRICATI RURALI AD USO ABITATIVO          | 30,00       | Fissa/Variabile   |
| SCONTO PER CONFERIMENTI > A 500 MT          | 60,00       | Fissa/Variabile   |
| SMALTIMENTO RIFIUTI SPECIALI/TOSSICO NOCIVI | 100,00      | Fissa/Variabile   |
| LOCALI SENZA ALLACIAMENTI AI SERVIZI        | 100,00      | Fissa/Variabile   |
| LOCALI IN RISTRUTTURAZIONE O INAGIBILI      | 100,00      | Fissa/Variabile   |
| SCONTO PER UTENZE ESENTI                    | 100,00      | Fissa e Variabile |
| SCONTO PER SCUOLE                           | 100,00      | Fissa e Variabile |

## 2. Determinazione dei K e calcolo delle tariffe unitarie

Si riportano i parametri, approvati dal Comune di Arluno per la determinazione della tariffa per l'anno 2023. I coefficienti <u>Ka e Kb</u> relativi alla componente domestica rientrano nei valori del DPR 158/99.

| Cat. | Descrizione categoria | Ка   | Kb   | N° utenze | €/mq fissa | €/nucleo var | Entrate Fissa | <b>Entrate Varia</b> | <b>Totale Entrate</b> |
|------|-----------------------|------|------|-----------|------------|--------------|---------------|----------------------|-----------------------|
| 1R   | NUCLEO 1              | 0,80 | 1,00 | 2.034     | 0,5164     | 71,4695      | 81.005,95     | 134.075,14           | 215.081,09            |
| 2R   | NUCLEO 2              | 0,94 | 1,80 | 1.585     | 0,6068     | 128,6451     | 94.619,59     | 202.362,46           | 296.982,05            |
| 3R   | NUCLEO 3              | 1,05 | 2,21 | 1.002     | 0,6778     | 157,9476     | 72.215,23     | 157.026,35           | 229.241,58            |
| 4R   | NUCLEO 4              | 1,14 | 2,53 | 777       | 0,7359     | 180,8178     | 62.473,07     | 139.172,22           | 201.645,29            |
| 5R   | NUCLEO 5              | 1,23 | 2,90 | 186       | 0,7940     | 207,2615     | 16.545,85     | 38.046,96            | 54.592,81             |
| 6R   | NUCLEO 6              | 1,30 | 3,40 | 69        | 0,8391     | 242,9962     | 7.491,34      | 16.620,94            | 24.112,28             |
|      |                       |      |      | 5.653     |            |              | 334.351,03    | 687.304,07           | 1.021.655,10          |

La tabella sotto riportata riguarda invece i coefficienti  $\underline{Kc}$  e  $\underline{Kd}$  relativi alla componente non domestica; si confermano per il 2023 i parametri già applicati negli anni precedenti.

Si precisa che le entrate tariffarie relative alle utenze del mercato (cat. n° 16 e n° 29), pari a € 4.000 non verranno recuperate con l'emissione degli avvisi Tari ma saranno riscosse dal Comune tramite il canone di cui alla Legge 160/2019, art. 1, commi 816-847.

| 02 CIND 03 AU 04 CA 05 ST/ 06 ESF 07 ALI 09 CA 10 OS 11 UF 12 BA 13 NE 14 ED 15 NE        | IUSEI, BIBLIOTECHE,SCUOLE,ASSOCIAZIONI,LUOGHI DI CULTO NEMATOGRAFI E TEATRI UTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA ALCUNA VENDITA DIRETTA AMPEGGI,DISTRIBUTORI CARBURANTI, IMPIANTI SPORTIVI | 0,54<br>0,37<br>0,56 | 4,39<br>3,00 | 19<br>1 | 0,8427<br>0,5774 | 1,8723  | 1.096,75  | 2.436,83   | 3.533,58   |
|---|--|----------------------|--------------|---------|------------------|---------|-----------|------------|------------|
| 03 AU 04 CA 05 ST/ 06 ESI 07 ALI 09 CA 10 OS 11 UF 12 BA 13 NE 14 ED 15 NE                | UTORIMESSE E MAGAZZINI SENZA ALCUNA VENDITA DIRETTA<br>AMPEGGI,DISTRIBUTORI CARBURANTI, IMPIANTI SPORTIVI  | 0,56                 |              | 1       | 0.5774           | 4 2705  |           |            |            |
| 04 CA 05 ST/ 06 ESI 07 ALI 08 ALI 09 CA 10 OS 11 UF 12 BA 13 NE 14 ED 15 NE               | AMPEGGI,DISTRIBUTORI CARBURANTI, IMPIANTI SPORTIVI   |                      |              |         | 0,5777           | 1,2795  | 193,43    | 428,63     | 622,06     |
| 05 ST// 06 ESF 07 ALI 08 ALI 09 CA 10 OS 11 UF 12 BA 13 NE 14 ED 15 NE                    | ·  |                      | 4,55         | 112     | 0,8739           | 1,9406  | 65.566,12 | 122.754,34 | 188.320,46 |
| 06 ESF<br>07 ALL<br>08 ALI<br>09 CA<br>10 OS<br>11 UF<br>12 BA<br>13 NE<br>14 ED<br>15 NE | CADULA FAITL DALAIFA DI  | 0,84                 | 6,79         | 8       | 1,3108           | 2,8959  | 6.961,20  | 15.378,76  | 22.339,96  |
| 07 ALI 08 ALI 09 CA 10 OS 11 UF 12 BA 13 NE 14 ED 15 NE                                   | TABILIMENTI BALNEARI   | 0,51                 | 4,16         | 0       | 0,7959           | 1,7742  | 0,00      | 0,00       | 0,00       |
| 08 ALL 09 CA 10 OS 11 UF 12 BA 13 NE 14 ED 15 NE  | SPOSIZIONI, AUTOSALONI   | 0,43                 | 3,52         | 8       | 0,6710           | 1,5013  | 3.107,11  | 6.951,48   | 10.058,59  |
| 09 CA<br>10 OS<br>11 UF<br>12 BA<br>13 NE<br>14 ED<br>15 NE                               | LBERGHI CON RISTORANTE   | 1,42                 | 11,65        | 0       | 2,2159           | 4,9686  | 0,00      | 0,00       | 0,00       |
| 10 OS<br>11 UF<br>12 BA<br>13 NE<br>14 ED<br>15 NE  | LBERGHI SENZA RISTORANTE   | 1,02                 | 8,32         | 3       | 1,5917           | 3,5485  | 768,96    | 1.714,26   | 2.483,22   |
| 11 UF<br>12 BA<br>13 NE<br>14 ED<br>15 NE   | ASE DI CURA E RIPOSO   | 1,13                 | 9,21         | 3       | 1,7634           | 3,9280  | 9.187,78  | 20.466,25  | 29.654,03  |
| 12 BA<br>13 NE<br>14 ED<br>15 NE  | SPEDALI  | 1,18                 | 9,68         | 0       | 1,8414           | 4,1284  | 0,00      | 0,00       | 0,00       |
| 13 NE<br>14 ED<br>15 NE   | FFICI, AGENZIE   | 1,32                 | 9,20         | 41      | 2,0599           | 3,9238  | 7.374,80  | 14.047,89  | 21.422,69  |
| 14 ED   | ANCHE, ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI   | 0,61                 | 5,03         | 44      | 0,9519           | 2,1453  | 3.709,34  | 8.359,51   | 12.068,85  |
| 15 NE   | EGOZI ABBIGL.,CALZ., LIBR.,CART.,FERR.,BENI DUREVOLI   | 1,20                 | 9,85         | 25      | 1,8726           | 4,2010  | 13.587,01 | 19.668,22  | 33.255,23  |
|   | DICOLA,FARMACIA,TABACCAIO,PLURILICENZE   | 1,46                 | 11,93        | 7       | 2,2784           | 5,0881  | 1.061,72  | 2.371,06   | 3.432,78   |
| 16 BA   | EG.PART.,QUALI FILAT., TENDE,TESS.,TAPP.,CAPP.,OMBRELLI, ANTIQ.  | 0,72                 | 5,86         | 1       | 1,1236           | 2,4992  | 132,02    | 293,66     | 425,68     |
| אם  | ANCHI DI MERCATO BENI DUREVOLI   | 1,78                 | 14,58        | -       | -                | -       | -         | -          | -          |
| 17 AT   | TTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE: PARRUCCHIERE,BARBIERI, ESTETISTI   | 1,42                 | 12,12        | 24      | 2,2159           | 5,1691  | 2.403,18  | 5.605,94   | 8.009,12   |
| 18 AT   | TTIVITA' ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE: FALEGNAME,IDRAULICO, FABBR,ELETTR  | 1,01                 | 8,48         | 11      | 1,5761           | 3,6167  | 5.011,60  | 10.776,67  | 15.788,27  |
| 19 CA   | ARROZZERIA,AUTOFFICINA,ELETTRAUTO  | 1,38                 | 11,29        | 21      | 2,1535           | 4,8151  | 6.650,92  | 12.636,88  | 19.287,80  |
| 20 AT   | TTIVITA' INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE   | 0,82                 | 7,53         | 71      | 1,2796           | 3,2115  | 60.951,32 | 147.250,95 | 208.202,27 |
| 21 AT   | TTIVITA' ARTIGIANALI DI PRODUZIONE BENI SPECIFICI  | 0,98                 | 8,91         | 23      | 1,5293           | 3,8001  | 16.184,53 | 36.357,00  | 52.541,53  |
| 22 RIS  | STORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZERIE,PUB  | 5,57                 | 45,67        | 10      | 8,6921           | 19,4781 | 19.304,28 | 43.258,95  | 62.563,23  |
| 23 ME   | ENSE,BIRRERIE,AMBURGHERIE  | 4,85                 | 39,78        | 5       | 7,5685           | 16,9660 | 22.592,04 | 50.643,66  | 73.235,70  |
| 24 BA   | AR,CAFFE',PASTICCERIA  | 3,96                 | 32,44        | 30      | 6,1797           | 13,8356 | 21.858,07 | 48.937,77  | 70.795,84  |
| 25 SU   | JPERM.,PANE E PASTA, MACELL.,SALUMI, FORM.,GENERI ALIMENTARI   | 2,39                 | 19,61        | 24      | 3,7296           | 8,3636  | 20.602,55 | 21.884,21  | 42.486,76  |
| 26 PLI  | LURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE   | 2,08                 | 17,00        | 3       | 3,2459           | 7,2504  | 715,39    | 1.598,00   | 2.313,39   |
| 27 OR   | RTOFRUTTA,PESCHERIE,FIORI E PIANTE,PIZZA AL TAGLIO   | 7,17                 | 58,76        | 0       | 11,1889          | 25,0606 | 0,00      | 0,00       | 0,00       |
| 28 IPE  | ERMERCATI DI GENERI MISTI  | 2,15                 | 17,64        | 0       | 3,3551           | 7,5233  | 0,00      | 0,00       | 0,00       |
| 29 BA   | ANCHI DI MERCATO GENERI ALIMENTARI   | 6,92                 | 56,78        | -       | -                | ı       | -         | -          | -          |
| 30 DIS  | SCOTECHE,NIGHT CLUB  | 1,48                 | 12,12        | 0       | 2,3096           | 5,1691  | 0,00      | 0,00       | 0,00       |
| 75 AG   |  |                      |              |         | 6 7400           | 15.0600 | 4 500 00  |            |            |
|   | GRITURISMO   | 4,30                 | 35,32        | 1       | 6,7102           | 15,0639 | 1.583,88  | 3.555,68   | 5.139,56   |