



**CONSORZIO
DEI COMUNI DEI NAVIGLI**

Via C. Battisti, 2 – 20080 Albairate (MI)
Tel. 02/94.92.11.63 – Fax 02/94.92.11.61
Mail: info@consorzionavigli.it
PEC: protocollo@pec.consorzionavigli.it

P1 Allegato 9)

DETRAZIONE PER COMPOSTAGGIO DOMESTICO

Io sottoscritto (cognome e nome)
registrato nella banca dati Tari al nome di
.....Codice cliente.....
residente in indirizzo
telefono e-mail.....

**consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art.76 del DPR 28/12/2000 n°445, in caso di
dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi,**

DICHIARO

- 1) di aver conseguito l'attestato di partecipazione al corso di compostaggio domestico tenutosi in data presso;
- 2) di praticare il COMPOSTAGGIO DOMESTICO presso.....

CHIEDO per l'anno

- l'applicazione dello sconto come da regolamento comunale vigente;
- il rinnovo della riduzione per la pratica del compostaggio domestico.

Dichiaro inoltre di essere a conoscenza che nel caso in cui:

- a) non posso dimostrare di praticare il compostaggio domestico;
b) mi rifiuto di consentire controlli da parte del personale di vigilanza;
c) conferisco i rifiuti umidi al servizio di raccolta domiciliare;
d) non dovessi rispettare qualsiasi altra disposizione prevista dal regolamento comunale per l'applicazione della Tari, relativamente alla pratica del compostaggio domestico;

la detrazione sulla Tari **mi sarà revocata e si procederà non solo al recupero della riduzione applicata ma anche al pagamento delle sanzioni previste dal vigente Regolamento comunale.**

N.B. I controlli e le verifiche saranno effettuate da parte di apposito personale di vigilanza o comunque da personale autorizzato dall'Amministrazione Comunale.

Data _____ **Firma utente** _____

La richiesta di riduzione della Tari è valida solo se presentata entro i termini previsti dai singoli Regolamenti comunali, direttamente al Consorzio dei Comuni dei Navigli (anche a mezzo fax al n. 02/94.92.11.61 o mail info@consorzionavigli.it) o presso gli uffici preposti del Comune.

Ai sensi del D.Lgs. 196/2003, i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

La richiesta di detrazione della Tari per la pratica del compostaggio domestico anno relativa all'utenza di Comune è stata consegnata in data

L'addetto